

R 40



Stenski plinski kondenzacijski kotel
moči 50 kW - 145 kW

R 40 predstavlja moderno stensko kondenzacijo: s šestimi modeli od 50 KW do 145 KW pokriva vse zahtevane potrebe objektov po energiji na več stanovanjskih objektih ali industriji. Do združene moči od 1.140 KW v kaskadi, pri maksimalnem prihranku energije, maksimalni fleksibilnosti in minimalnih emisijah. Hidravlični sistemski kompleti za skoraj vse pogoje, olajšajo delo načrtovalcem kot tudi inštalaterjem.

Vodilni v kvaliteti pri stenskih kondenzacijskih kotlih, predvsem na več stanovanjskih objektih kjer je zahtevana večja moč, je največje povpraševanje. **Rendamax R 40 je s svojimi 145 KW najmočnejši stenski kondenzacijski kotel na tržišču.** Prednost: več moči v kaskadi z manj napravami. Posebej pomembno pa je konstantno visoka moč z enakomernim normnim izkoristkom > 110 %. Tukaj postavlja Rendamax R40 s svojim dvojnimi helix toplotnim prenosnikom iz INOXa nove mejnike. Dolga življenjska doba in energijski učinek v kompaktni obliki za vse zahteve in to je R 40.

NOVO

NAJVIŠJA ZANESLJIVOST

INOX toplotni prenosniki odporni na korozijo: nobenih oblog, minimalne obrabe, dolga podaljšana življenjska doba.

IZJEMEN UČINEK

Konstantni izkoristek z dvojnimi helix toplotnim prenosnikom, nizek hidravlični upor, normni izkoristek > 110 %, modulacija 1:6.

NAVEČJA FLEKSIBILNOST

7 modelov moči do 145 KW. Kompletan Plug & Play-dodatni program za samostojno ali kaskadno rešitev, modularna regulacija, 6 bar maksimalni vodni tlak.



Novi mejnik v zadevi zanesljivost:

INOX toplotni prenosnik z dvojnima rebrastima cevema

Ekskluzivna tehnika za optimalni kotlovski pretok.

Rendamax R40 povezuje najvišjo kvaliteto materiala, inteligentno in ekskluzivno razvojno tehnologijo.

Dvojni helix toplotni prenosnik iz nerjavne pločevine z deljeno rebrasto cevjo v R40 skrbi za stalno turbulenten pretok kotla in optimalni prenos toplote. S tem postavlja nove mejnike v učinkovitosti pri kondenzacijskih kotlih. Naslednja prednost: majhen hidravlični upor, kar omogoča uporabo manjše in varčnejše obtočne črpalke.

Opremljen za dolgo življenjsko dobo.

Uporaba INOXa zagotavlja izjemno dolgo življenjsko dobo. Z uporabo visoko kvalitetnega materiala pri toplotnih prenosnikih, ki zagotavlja visoko učinkovitost ter manjšo občutljivost na vodni kamen in PH-vrednost.

Stalno visok učinek

Toplotni prenosnik v konvencionalnih kotlih, ki so izdelani iz aluminija in njihove slabosti: večja obraba materiala in obloge, ki nastajajo na vodni strani in vplivajo na pretok kot tudi vpliv na površino (patina) na ognjeni strani, kar vpliva na toplotni prenos in s tem slabijo izkoristek kotla. Prav nasprotno pa pri Rendamax R40 INOX zagotavlja enako visok učinek z manj obrabe skozi dolgo življenjsko dobo.

Prihranek energije z dvodelno rebrasto cevjo. R40 je opremljen z dvojnimi helix toplotnim prenosnikom. Ta konstrukcija zagotavlja deljen pretok, zmanjša tlačne izgube na vodni strani in omogoča uporabo manjših obtočnih črpalk. Rezultat je občutno manjša poraba električne energije in manj obrabe.

Rendamax R40 toplotni prenosnik: robusten in odporen na korozijo



Rendamax s R 40 vam olajša delo:

Plug & Play-instalacije za vse izzive

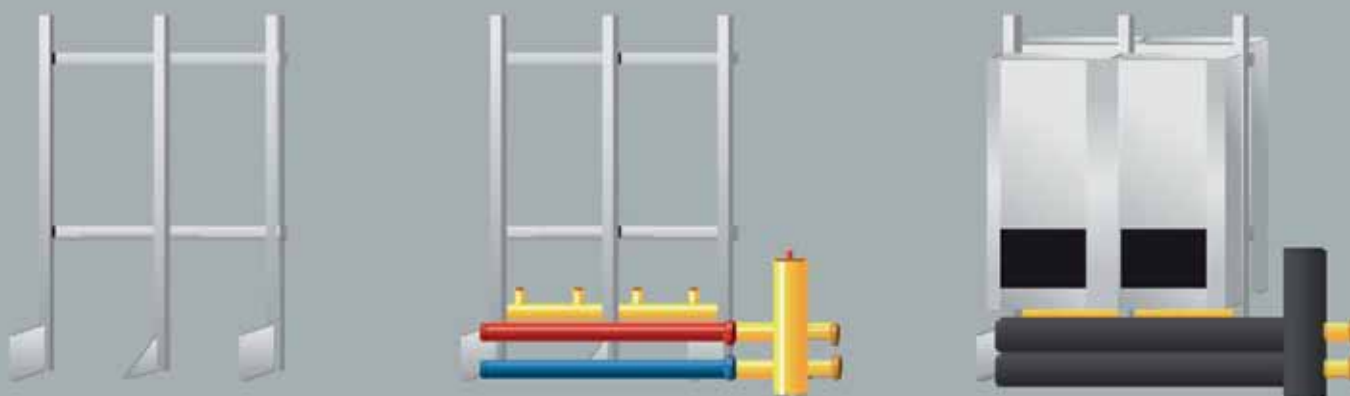
Rešitev za vsako vgradnjo:

Ne le, da se lahko R 40 hitro vgradi po sistemu Plug & Play, nudi tudi pred konfigurirane hidravlične sistemske komplete z brez mejno možnostjo prilagoditve. Ali v vrsti na steni, montažnem okvirju, prosto stoječ v prostoru, v vrsti ali hrbet na hrbet. Rendamax nudi za svoj novi kondenzacijski kotel preko 460 instalacijskih variant, da bi našli primerno rešitev. Naslednja prednost: z inovativnim konfigurirnim programom v najkrajšem času izdelava optimalno rešitev.

Kompletna oprema in preprosta izvedba

Projektanti se pri R40 veselijo močno reducirane števila vmesnikov, funkcije kaskade, vključno z določenimi za standard - solar – norme, kot tudi preprosto vključevanje v kogeneracijo. Monterji so z vgradnjo kot tudi s senzorji in vtikači zelo dobro seznanjeni. 2-žilni bus, brez žična povezava in veliko število pred vgrajenimi sistemskimi kompleti, olajšajo vgradnjo in občutno zmanjšajo čas vgradnje.

Tako preprosta instalacija R 40
s Plug & Play - sistemom



Hidravlična kretnica:

Ena komponenta – 3 funkcije

Hidravlična kretnica, izločevalnik zraka in lovilec mulja, vse v enem. To zagotavlja vedno enako varovanje kotla in ogrevalne naprave.

- 1 Okvir
- 2 Plinska cev, cev predtoka in povratka kot razdelilec in hidravlična kretnica
- 3 Kotel postavljen na okvir z izolacijo

Moč po meri v kompaktni izvedbi

Pet modelov različnih moči in veliko kombinacijskih možnosti. Plinski kotel R 40 je dobavljiv v modelu: 50 kW, 65 kW, 85 kW, 100 kW, 120 kW in 145 kW.

Med seboj v kaskadni kombinaciji lahko vgradimo do osem kotlov. To pomeni: R 40 omogoča že pri instalaciji zelo natančno prilagajanje zahtevam. Na ta način nudi v vsakem trenutku pravo zahtevano temperaturo. Kaskadne rešitve ob tem zvišajo varnost pri potrebi po energiji.



Privatna, javna ali poslovna poslopja, Rendamax R40 natančno pokriva zahteve po ogrevanju.

Ustreza kjerkoli in povsod

Vseeno od zahtev na kraju samem, zaradi kompaktne izvedbe in njegove teže lahko R 40 vse povsod postavimo in instaliramo, kjer so zahteve po modernih in zelo učinkovitih napravah. To je na primer za podstrešja še posebno pametna rešitev.

Vnos v paketih

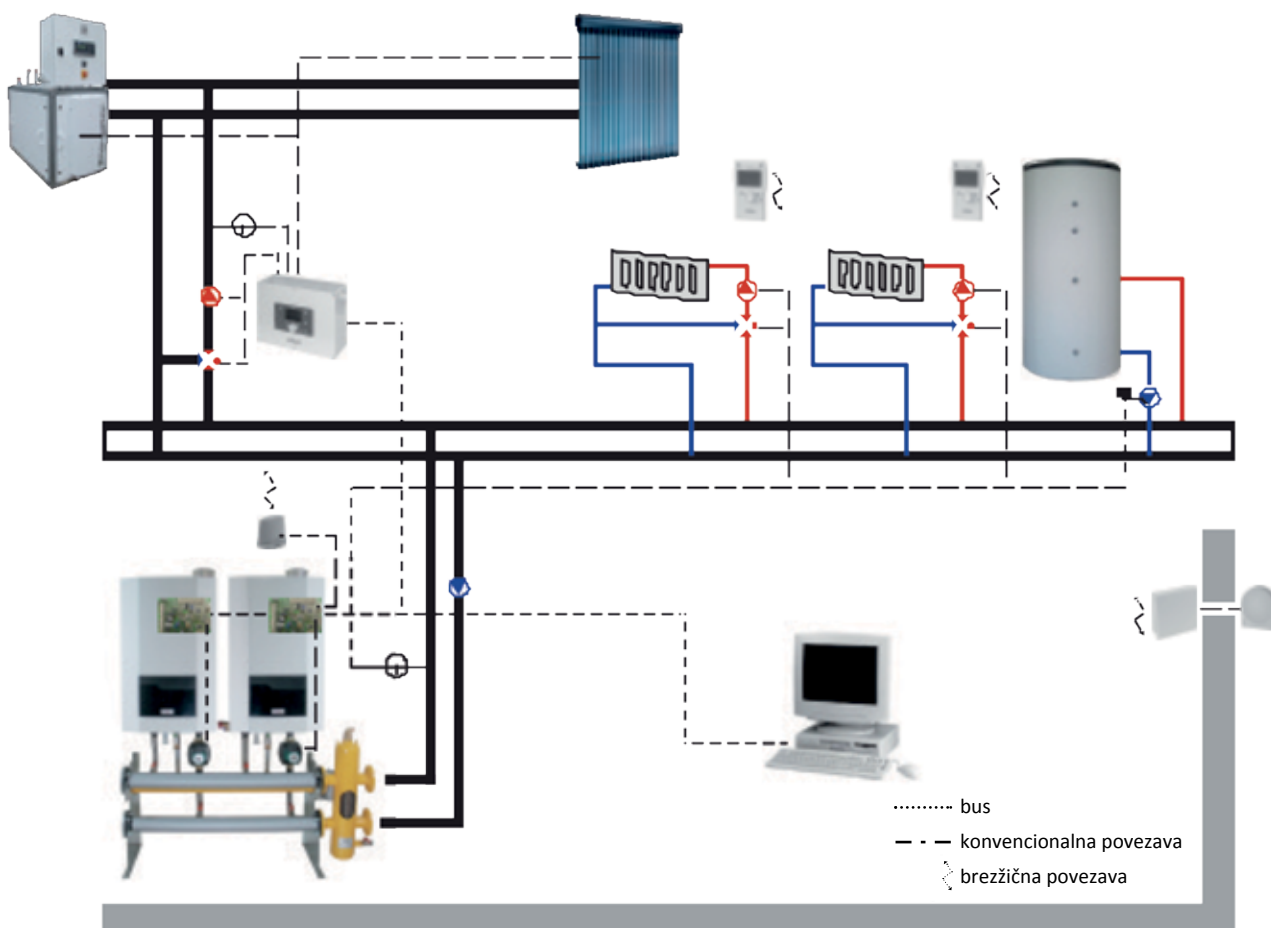
Zaradi modularne sestave lahko naprave do moči 1.140 KW, vedno in povsod vnesemo v majhnih paketih do 100 kg..



LMS udobna regulacija: gospodarno s prihodnostjo

Koncept regulacije dovoljuje nadgradnjo v vsakem trenutku. R 40 v osnovi razpolaga z regulacijo odvisno od zunanje temperature in sistemom diagnostike napak. Zanesljivo nadzira napravo in funkcije ter je preprosta za uporabo. Z dodatnimi moduli omogoča razširitev do 30 mešalnih krogov. Določene nastavitve lahko izvedemo na uporabniku prijaznem displeju.

Preprosto vključevanje in zagon. Ena sama regulacijska rešitev za vse Rendamax kondenzacijske kotle: R 40 se lahko vključi v fleksibilno modularno platformo. Ob tem je naprava preprosto in logično razdeljena na proizvodnjo in porabo, kot tudi na glavni razdelilec in decentralizirani razdelilec. Da bi se potrebne regulacijske funkcije aktivirale, je potrebno nastaviti le nekaj parametrov na regulatorju. Te se nastavijo na določen hidravlični koncept – podane na električni shemi. Funkcije kot so regulacija hranilnika, solarne ali kaskadnih vklopov.



R - 40

Najvišja kvaliteta - nizke emisije

100 % končna kontrola

Na področju kondenzacijske tehnike se štejemo k pionirjem in predhodnikom. Ta tradicija nas zavezuje k brez kompromisni kvaliteti. Zato zapuščajo našo hišo le, lastno ročno preizkušeni sistemi in elementi. To pomeni, da je vsak posamezen R 40 v praksi preizkušen na brezhibno delovanje. Rezultat je najvišja varnost in učinek na katerega se naše stranke že dolga leta lahko zanesejo.

Zagotavljamo:

Visoko stopnjo modulacije – minimalna poraba energije

Z izjemno stopnjo modulacije od 1:6 zavzema R 40 eno vodilnih mest na področju kondenzacije. Z optimalno prilagoditvijo moči, dobavi samo toliko toplotne energije kot je potrebno. To občutno zmanjša porabo energije, še posebej v prehodnih obdobjih. Dodatno se zmanjšajo emisije, obraba in posledično stroški vzdrževanja.

Tudi na področju varovanja okolja.

Izjemna učinkovitost R 40 je prijazna tudi okolju. Nima samo nizkih CO vrednosti, temveč tudi nizke emisije NOx.

Tehnični podatki R40	50	65	85	100	120	145
Imenska toplotna moč pri 80/60 °C kW	7,7-45,7	10,1-60,8	13,4-81,1	15,6-92,9	18,7-111,6	23,3-132,2
Imenska toplotna moč pri 40/30 °C kW	8,4-48,0	11,1-63,9	14,8-85,3	17,2-100,0	20,6-120,0	25,6-142,3
Imenska toplotna obremenitev kW	7,8-46,9	10,4-62,2	13,8-83,3	16,0-95,2	19,2-114,3	23,9-135,5
Normni izkoristek pri 40/30 °C %	>110	>110	>110	>110	>110	>110
Modulacija 1:x	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	5,7
Hidravlični upor kPa	9	16	29	15	22	34
Višina mm	981	981	981	1121	1121	1121
Širina mm	490	490	490	590	590	590
Dolžina mm	500	500	500	500	500	500
Teža (prazen) kg	60	60	68	80	88	92



- Enakomerno visok izkoristek s proti korozijski odpornemu prenosniku toplote INOX.
- Visok izkoristek (> 110 %).
- Najmočnejši stenski kondenzacijski kotel na tržišču.
- Najnižje emisije NOx-v svoji kategoriji.
- Okolju prijazen po zaslugi nizkih emisij
- Prepričljivo modulacijsko območje (1:6).
- Razširitev do 8 kotlov in 30 mešalnih ogrevalnih krogov
- Preprosta vgradnja, majhna teža



MKM Nova d.o.o.

Celovška 291, 1000 Ljubljana

Tel.: 01 58 37 940, fax: 01 51 91 454

e-mail: mkmnova@siol.net

www.mkm-nova.si